



TEKNİK DÖKÜM

TEKNİK DÖKÜM

2026

Ürün Kataloğu

Product Catalogue



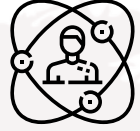


Hakkımızda *About us*

TEKNİK DÖKÜM, 1977'de kuyumcular için fason döküm yapan bir atölye olarak kuruldu. Bu alanda edindiği tecrübelerden hareketle üretim süreçlerindeki verimliliği artırmak üzere 1985 yılında kuyumculuk makineleri ve ekipmanları imalatına başladı. Aynı yıl manyetik alan konusunda uzmanlaşmış olan, dünyanın sayılı firmalarından İtalyan CEIA firmasının Türkiye temsilciliğini aldı. 1987 yılında Türkiye'de ilk defa Kuyum Dökümcülüğü seminerini gerçekleştirdi. Tasarımlarını fuarlarla yurtdışına da tanıtan Teknik Döküm, 1988 yılında Amerika'ya ilk ihracatını gerçekleştirdi. İlerleyen yıllarda yurtiçi ve yurtdışında birçok kuyumculuk atölyesi kurdu, 40'tan fazla ülkeye ihracat gerçekleştirdi. Günümüze kadar sürdürdüğü seminerler, eğitim ve öğretim faaliyetleri ile Türkiye'de Kuyumculuk sektörünün gelişmesine katkıda bulundu.

Teknik Döküm was established in 1977 as a casting workshop for jewelers. Based on the experience gained in this field it started to manufacture jewelry machinery and equipment in 1985 in order to increase efficiency in production processes. In 1987 Teknik Döküm held the Jewelry Casting Seminar for the first time in Turkey. Introducing its designs abroad at exhibitions, Teknik Döküm made its first export to United States in 1988. In the following years it established many jewelry workshops at home and abroad and exported to more than 40 countries.

Ürünlerimiz *Product*



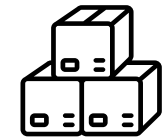
40+ Years Experience



80+ Country Export



2300+ Corporate Customer



1000+ Product Range

**Döküm Atölyesi Makinaları /
*Casting Machines***

4 - 21

**Alyans Atölyesi /
*Wedding Ring Production***

22 - 24

**Cila Atölyesi /
*Polishing Machines***

25 - 26

**Dereceler /
*Ingots***

27 - 31

Döner Tablalı Alçı Pişirme Fırını

Revolving Burnout Furnace



- Reçine Alçısı ve Platin Alçısı Pişirilmesinde Kullanılabilir / It can be used for Resin & Platinum Investment Powder Burnout
- PLC Kontrol Paneli / PLC Control Panel
- Isıtma Programını Gecikmeli Başlatabilme / Heating Program Settable with Delay Start
- 100 Ayrı Program Hafızası / 100 Burnout Cycle Memory
- Her Programda 5 Sıcaklık Aşaması ve Isınma Bekleme Süresi Ayarı / Each Cycle with 5 Ramp Temperatures, Ramp and Holding Time
- Mobil Cihazlarla Erişim ve Kontrol / Remote control with mobil devices
- Isıya Dayanıklı Paslanmaz Kamara ve Döner Tabla / Heat Resistant Stainless Steel Chamber & Revolving Plate
- Minimum Isı Kaybı / Minimum Heat Loss
- Otomatik Egzoz / Automatic Exhaust
- Havalı Soğutma Sistemi / Air Cooling System

Mum modellerinin eritilip kaybedilmesi ve döküm alçısının pişirilmesi için yüksek sıcaklığa dayanıklı paslanmaz çelik kamaralı, hassas, homojen ısı dolaşımına emsalsiz bir fırın.

An ideal dewaxing and burnout furnace for investment flasks used in lost wax casting with stainless steel revolving plate and burnout chamber, heated evenly.



MODEL	DF-422D	DF-502D	DF-622D
Fanus Kapasitesi(100mm düz) / Flask Capacity (plain 100mm)	20	30	53
Fanus Kapasitesi(100mm flanşlı) / Flask Capacity (flanged 100mm)	13	17	32
Dış Ölçüler (exbxy) / External Dimensions (wxlh)	1100x970x2170mm	1200x1180x2170mm	1220x1300x2350mm
Baca Yüksekliği / Smoke Outlet Height	500mm	500mm	500mm
Kamara Boyutları (çapxy) / Chamber Dimensions (dia.xh)	425x650mm	550x660mm	670x720mm
Raf Adedi / Number of Ricks	2	2	2
Raf Çapı / Ricks Diameter	395mm	500mm	620mm
Max. Fanus Yüksekliği, Üst Kat / Max Flask Height at Upper Rack	250mm	250mm	300mm
Max. Fanus Yüksekliği, Alt Kat / Max Flask Height at Lower Rack	240mm	260mm	280mm
Max. Çalışma Sıcaklığı / Max. Operating Temperature	800 °C	800 °C	800 °C
Tabla Devri (dakikada) / Turntable Speed (rpm)	3 ¾	3 ¾	3 ¾
Net Ağırlık / Net Weight	430kg	530kg	650kg
Kurulu Güç / Installed Power	6,5kW	9kW	12kW
Döndürme Motorunun Gücü / Power of Revolving Motor	0,25kW	0,25kW	0,37kW
Voltaj / Voltage	400 V AC, 3 phase	400 V AC, 3 phase	400 V AC, 3 phase
Frekans/ Frequency	50Hz	50Hz	50Hz

Alçı Pişirme Fırını

Burnout Furnace

Mum Modellerinin eritilip kaybedilmesi ve alçısının pişirilmesi için pişirme fırını. Bütün fırınlar pirometrik kontrol ünitesi , sinyal lambaları ve kontak anahtarı ile donatılmıştır.

Burnout furnace dewaxing wax patterns, and burning out investment flasks. Various sizes available all are equipped with electronic control unit with digital display.



MODEL	Kamara Boyutları Chamber Dimensions (exbxy) / (wxlhx)	Dış Ölçüler External Dimensions (exbxy) / (wxlhx)	Elektrik Özellikleri Power Supply	Maks. Çalışma Sıcaklığı Max. Temperature	Ağırlık Weight
MRF-4D	220x230x250mm	700x660x1560mm	2200W/230V/50Hz	800 °C	125 kg
MRF-6D	220x330x250mm	800x660x1560mm	3000W/230V/50Hz	800 °C	141 kg
MRF-8D	220x440x250mm	880x660x1560mm	3800W/400V/50Hz	800 °C	165 kg
MRF-12D	330x440x250mm	900x830x1560mm	5000W/400V/50Hz	800 °C	195 kg
MRF-16D	440x440x250mm	950x830x1560mm	5800W/400V/50Hz	800 °C	235 kg
MRF-20D	440x570x250mm	950x950x1560mm	6500W/400V/50Hz	800 °C	247 kg
MRF-24D	440x630x250mm	950x1100x1560mm	6500W/400V/50Hz	800 °C	256 kg
MRF-30D	520x630x250mm	1050x1100x1560mm	7500W/400V/50Hz	800 °C	400 kg

Vakum Döküm Makinası

Vacuum Casting Machine

Değerli ve değersiz metaller için vakumlu döküm makinası. Metal, rezistanslı, gaz ocaklı veya indüksiyonlu eritme ocağında eritilip, döküm bu ünite de gerçekleştirilir. Basit kullanımlı, kolay kontrollü, gürültü rahatsızlığı olmayan her türlü boyda kalıpların dökülebilme özelliği olan zahmetsiz bir döküm makinası

Vacuum casting machine for precious non-precious metals. The metal is cast in this unit after melting at an outside source such as resistance, gas or induction melting furnace easy use and control, noiseless, suitable for flasks of different size



VD-6V



VD-25V

MODEL	VD - 6V	VD - 25V
Max Fanus Ölçüsü / Max. Flask Dimensions	ø 100 x 200mm	ø 125 x 250mm
Vakum Pompası Kapasitesi / Vacuum Pump Capacity	8 m³/h	25 m³/h
Vakum Pompası Gücü / Vacuum Pump Power	0,37 kW	0,75 kW
Vakum Pompası Elektrik Özellikleri / Vacuum Pump Power Supply	420W/230V/50Hz	230/400V (3phase)/50 Hz
Dış Ölçüler (exbxy) / Dimensions (wxlhx)	420x550x820 mm	460x610x940 mm
Ağırlık / Weight	60 kg	81 kg

Otomatik Alçılama Makinesi

Automatic Embedding Machine



- Kaliteli Döküm için Homojen Alçı Karışımı / Homogenous Slurry for Quality Castings
- Vakum ve Vibrasyonla Pürüzsüz Yüzey / Superior Results with Vacuum and Vibration
- Kabarcıksız Alçılama, Güversesiz Döküm / Bubble-free Embedding, Nodule-free Castings
- Kolay Kullanım ve Temizlik / Easy Handling and Cleaning

Otomatik alçılama makinesi döküm alçısının vakum altında suyla karıştırılıp, yine vakum altında el değmeden fanuslara doldurulmasını sağlar. Ayrıca, vibrasyonla da alçının mum modellerin yüzeyini iyice sarmasını mümkün kılar. Homojen bir alçı karışımı için en ideal çözümdür. Kolay, hızlı, yüksek kalitede alçılama imkânı ve basınçlı su tabancasıyla temizleme kolaylığı.

Automatic embedding machine achieves the tasks of sieving the investment powder, mixing the investment under vacuum and filling the flasks under vacuum and vibration. Best possible results with homogeneous investment slurry. Superior castings because of much better and solid embedding without any bubbles. Easy handling, very short investing cycles and easy cleaning.



MODEL

	VACUMIX-3B	VACUMIX-4B	VACUMIX-5B	VACUMIX-6B
Kapasite (Kuru Alçı) / Capacity	8 kg	12 kg	15 kg	16 kg
Kapasite (Fanus Adedi) / Capacity	3	4	5	6
Maks. Fanus Yüksekliği / Max. Flask Height	280 mm	280 mm	280 mm	300 mm
Maks. Düz Fanus Çapı / Max. Plain Flask Diameter	Ø 120 mm	Ø 120 mm	Ø 125 mm	Ø 125 mm
Maks. Flanşlı Fanus Çapı / Max. Flanged Flask Diameter	Ø 100 mm	Ø 100 mm	Ø 110 mm	Ø 110 mm
Dış Ölçüler (exbxy) / External Dimensions (wxlxh)	420x790x1410mm	450x950x1630mm	495x1075x1620mm	510x1110x1650mm
Net Ağırlık / Net Weight	145 kg	155 kg	170 kg	175 kg
Toplam Kurulu Güç / Total Installed Power	1.25 kW	1.25 kW	1.6 kW	1.6 kW
Gerilim / Voltage	400 V AC 3 ~	400 V AC 3 ~	400 V AC 3 ~	400 V AC 3 ~
Frekans / Frequency	50Hz	50Hz	50Hz	50Hz

Otomatik Alçılama Makinesi

Automatic Embedding Machine



VACUMIX-8BJ+



VACUMIX-8BJ



VACUMIX-250



VACUMIX-8B

MODEL

	VACUMIX-8BJ	VACUMIX-8BJ+	VACUMIX-8B	VACUMIX-250
Alçı Kapasitesi / Capacity of Investment Powder	40 kg	40 kg	50 kg	250 kg
Fanus Kapasitesi / Number of Flasks	8	8	8	1
Vana Sayısı / Number of Pouring Valves	8	8	8	6
Max. Fanus Yüksekliği / Max. Flask Height	350 mm	350 mm	350 mm	800 mm
Max. Yakalı Fanus Çapı / Max. Flask Diameter with flange	100 mm	100 mm	190 mm	600 mm
Dış Ölçüler (exbxy) / External Dimensions (wxlxh)	77x146x143cm	83x146x177cm	96x189x200cm	125x203x284cm
Otomatik Su Dozajlama / Automatic Water Dozing System	Hayır / No	Yes / Evet	Yes / Evet	Yes / Evet
Karıştırma Haznesi Hareketi / Mixing Chamber Movement	Manuel	Pneumatic Pnömatik	Pneumatic Pnömatik	Pneumatic Pnömatik
Ağırlık / Weight	250 kg	270 kg	615 kg	900 kg
Elektrik Bağlantısı / Electrical Connection	400 V AC 3 ~	400 V AC 3 ~	400 V AC 3 ~	400 V AC 3 ~
Toplam Güç / Total Installed Power	2,5 kW	2,7 kW	3,4 kW	4,5 kW
Frekans / Frequency	50Hz	50Hz	50Hz	50Hz

Otomatik Su Dozajlama Ünitesi

Automatic Water Dosing Unit



Kuyum üretim süreçlerinde kritik bir aşama olan alçılama işlemi için gerekli suyu doğru miktarda, hızlı ve kolay bir şekilde sağlamak amacıyla tasarlanmış Otomatik Su Dozajlama Ünitesi (OSD100), üretim süreçlerinizin verimliliğini artırmak için mükemmel bir çözümdür. Alçılama işleminde, alçı-su oranı ve doğru miktarda su kullanımı, kaliteli sonuçlar elde edilmesi için büyük önem taşır. OSD100, suyun doğru bir şekilde ölçülmesini garanti altına alarak, güvenilir ve verimli bir üretim süreci sağlar.

The Automatic Water Dosing Unit (OSD100), designed to provide the required water in the correct amount, quickly and easily for the critical step of the embedding process in jewellery production, is an excellent solution to enhance the efficiency of your production processes. In the casting process, the correct powder-to-water ratio and the use of the right amount of water are crucial for achieving high-quality results. The OSD100 ensures the accurate measurement of water, providing a reliable and efficient production process.



- Kolay Kullanım / East to Use
- Zaman ve Maliyet Tasarrufu / Time and Cost Savings
- Entegre Çözüm / Integrated Solution
- Yüksek Hassasiyet / High Precision
- Su Sıcaklık Kontrolü (OPSİYONEL) / Water Temperature Control (OPTIONAL)

MODEL	OSD100
Su Kapasitesi / Water Capacity	100 l
Debi / Flow Rate	Max. 16 l / min
Gerilim / Voltage	230 V AC
Güç / Power	250 W
Frekans / Frequency	50/60Hz
Net Ağırlık / Net Weight	40 kg
Dış Ölçüler (exbxy) / Dimensions (wxlhx)	450 x 480 x 1110 mm

Otomatik Alçı Temizleme Makinesi

Automatic Investment Breaker

Otomatik alçı temizleme makinesi, döküm ağacındaki alçıyı 2-3 dakika gibi bir sürede, yüksek basınçlı suyla el değmeden temizler. Telkâri gibi zor temizlenen ürünler mükemmel bir şekilde temizlenebilir. Aynı anda iki ayrı döküm ağacını temizleyebilir ve objeler katıyen eğilmez, bükülmez. Kapakta pleksiglas pencere oluşu ayrıca led lambayla aydınlatılması işlemlerin rahatlıkla takip edilmesini sağlamaktadır.

Automatic Investment Breaker to remove investment powder from casting tree with high-pressured water without any damages to objects. Accurate cleaning even in hollow spaces and in filigrees. Plexiglass window at the lid and led lightening, provides easy follow-up to users.



MODEL

AWC-100

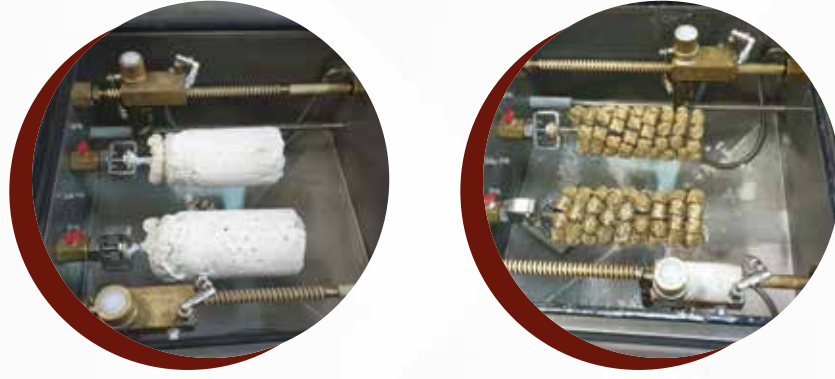
Maksimum Fanus Ölçüsü / Maximum Flask Dimensions	Ø150 x 300 mm
İşlem Süresi / Operation Time	2-3 min
Elektrik Özellikleri / Power Supply	4 kW / 3 phase /400V
Frekans / Frequency	50 Hz
Maksimum Çalışma Basıncı / Maximum Pressure	120 bar
Su Tüketimi / Water Consumption	15 l/min
Dış Ölçüler (exbxy) / Dimensions (wxlhx)	630 x 860 x 1230 mm
Net Ağırlık / Net Weight	150 kg

Otomatik Alçı Temizleme Makinesi

Automatic Investment Breaker

Otomatik alçı temizleme makinesi, döküm ağacındaki alçıyı 2-3 dakika gibi bir sürede, yüksek basınçlı suyla el değmeden temizler. Telkâri gibi zor temizlenen ürünler mükemmel bir şekilde temizlenebilir. Aynı anda iki ayrı döküm ağacını temizleyebilir ve objeler katiyen eğilmez, bükülmez. Kapakta pleksiglas pencere oluşu ayrıca led lambayla aydınlatılması işlemlerin rahatlıkla takip edilmesini sağlamaktadır.

Automatic Investment Breaker to remove investment powder from casting tree with high-pressured water without any damages to objects. Accurate cleaning even in hollow spaces and in filigrees. Plexiglass window at the lid and led lightening, provides easy follow-up to users.



MODEL

AWC-100D

Maksimum Fanus Ölçüsü / Maximum Flask Dimensions	Ø125 x 300 mm
İşlem Süresi / Operation Time	2-3 min
Elektrik Özellikleri / Power Supply	5,6 kW / 3 phase /400V
Frekans / Frequency	50 Hz
Maksimum Çalışma Basıncı / Maximum Pressure	120 bar
Su Tüketimi / Water Consumption	15 l/min
Dış Ölçüler (exbxy) / Dimensions (wxlhx)	940x730x1410 mm
Net Ağırlık / Net Weight	200 kg

Alçı Kırma Mikseri

Investment Breaking Mixer

Alçı Kırma Mikseri, döküm ağacındaki alçıyı temizleyen makinelerden çıkan alçı parçalarını etkili bir şekilde kırıp sulandırarak homojen, akışkan bir kıvam elde edilmesini sağlar. Bu sayede atık alçılar, filtreleme sistemlerine veya çökertme tanklarına uygun akışkanlıkta yönlendirilir. Ayrıca AKM-01 üzerinde bulunan özel vana, atık alçıda kalan değerli maddelerin (altın, gümüş, taş vb.) toplanmasını mümkün kılar. Bu özellik, üretim süreçlerinizdeki kaynakların daha verimli kullanılmasını sağlar.

Investment Breaking Mixer effectively crushes and dilutes the investment pieces coming from the machines that clean the investment on the casting tree, resulting in a homogeneous, fluid consistency. This ensures that waste investment is directed to filtration systems or settling tanks with the appropriate flowability. Additionally, the special valve on the AKM-01 allows for the collection of valuable materials (such as gold, silver, stones, etc.) remaining in the waste investment. This feature ensures more efficient use of resources in your production processes.



MODEL

AKM-01

Karıştırıcı Hızı / Mixer Speed	82 rpm
Giriş-Çıkış Sayısı / Inlet-Outlet QuantityTime	3 (Ø 76 mm)
Su Girişi / Tap Water Inlet	1/2"
Gerilim / Voltage	400 V AC, 3~
Güç / Power	180 W
Frekans / Frequency	50 Hz
Dış Ölçüler (exbxy) / Dimensions (wxlhx)	470 x 515 x 1350 mm
Net Ağırlık / Net Weight	50 kg

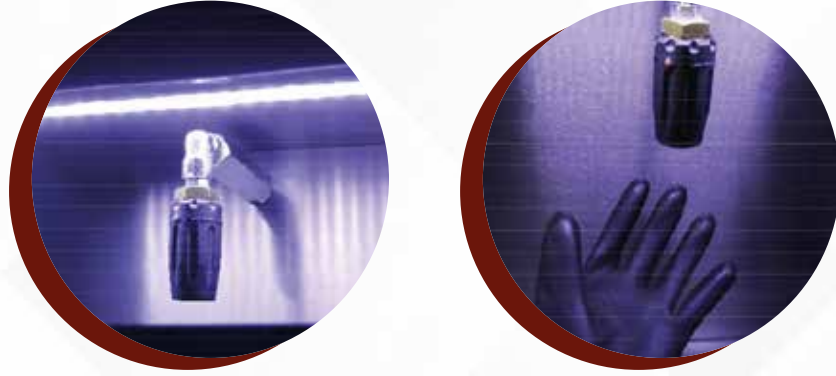
Alçı Temizleme Makinesi

Water-Jet Investment Cleaner



Döküm sonrasında alçının hızlı ve kolayca temizlenmesi için pratik komple bir cihaz. Tümüyle paslanmaz gövde. Led ışıklı, şeffaf plexiglas kapaklı kabin ve dayanıklı eldivenler.

A practical, compact unit to remove investment from cast trees. Stainless steel body and a well-lit by led cabinet with plexiglas window and heavy-duty gloves.



MODEL	RTK-70
Maksimum Çalışma Basıncı / Maximum Pressure	100 bar
Maksimum Su Akışı / Maximum Water Flow Rate	500 l/h
Elektrik Özellikleri / Power Supply	2,6 kW / 230 V / 50 Hz
Dış Ölçüler (exbxy) / Dimensions (wxlhx)	410 x 600 x 1410 mm
Net Ağırlık / Net Weight	58 kg

Pnömatik Kauçuk Kalıplama Presi

Pneumatic Mold Rubber Vulcanizer



Kauçuk kalıpların pişirilmesi için tasarlanmış pnömatik bir pres. İki de ısıtmalı alüminyum tablalar. Sağlam çelik yapı, yataklı dört mil sayesinde hep birbirine paralel kalan pleytler. Otomatik devre kesicili 120 dakikalık zaman saati. Göstergeli basınç regülatörü. Dijital sıcaklık kontrolü. Sabit sıcaklık ve basınç altında kauçukta minimum çekme ve mükkemmel kalıplama.

Pneumatic vulcanizing press for making rubber molds. Aluminum heating platens both with heating element. Rigid steel body, four rods with bush bearings keeping platens horizontal. A 120 minute timer with automatic shut-off. Pressure regulator with gauge. Electronic control with digital display. Constant pressure & temperature to assure minimal shrinkage and perfect molds.

- Hassas Sıcaklık Kontrolü / Accurate Temperature Control
- Dijital Gösterge / Digital Display
- Devre Kesicili Zaman Saati / Timer with Auto Shut-off
- Sabit Basınç Altında Pişirme / Vulcanization under Constant Pressure
- Çarpımadan, Mükkemmel Kalıplama / Perfect Molds without Deformation

MODEL	VPP-17/20	VPP-20/25
Maksimum Sıcaklık / Max. Temperature	200 °C	200 °C
Isıtıcı Tabla Ebadı / Size of Heating Platens	170x200 mm	200x250 mm
Tablalar Arası Açıklık / Max. Dist. Between Platens	80 mm	80 mm
Gerekli Hava Basıncı / Required Compressed Air	6 bar	6 bar
Güç / Power	1250W	1250W
Voltaj / Voltage	230 V AC	230 V AC
Frekans / Frequency	50 / 60 Hz	50 / 60 Hz
Dış Ölçüler (exbxy) / Dimensions (wxlhx)	330x280x480mm	380x300x480mm
Net Ağırlık / Net Weight	40 kg	55 kg

Kauçuk Kalıplama Presi

Mold Rubber Vulcanizer

Kauçuk kalıplarının yapımı için tasarlanmış pres serisi. Çelik ve alüminyumdan ibaret sağlam bir yapı, kauçuğun çarpılmadan pişmesini sağlayan yataklı miller tabla sıcaklığını hassas ayarlayan dijital kontrol, paslanmaz çelik ayna üzerinde açma kapama anahtarı işlevini de gören 120 dakikalık zaman saati. Çekmeyen kauçuklar için ideal pişirme pres.

Vulcanizing presses designed for making rubber moulds. Rigid body made of aluminum and steel, rods with bush bearing keeping platens horizontal during vulcanization. A 120 minutes timer also functioning as on/off switch, stainless steel face plate with digital temperature control keeping the plates at set temperature. Ideal mold rubber vulcanizers for no-shrink rubbers.

- Sağlam Yapı / Rigid Construction
- Dijital Gösterge / Digital Display
- Güvenilir ve Hassas / Reliable & Accurate
- Pratik ve Ekonomik / Practical & Economic



VP-02



VP-03

MODEL

Maks. Çalışma Sıcaklık / Max. Operating Temperature	200 °C	200 °C
Isıtıcı Tabla Ebadı / Size Of Heating Platen	140 x 170 mm	200x250 mm
Tablalar Arası Max. Açılık / Max. Distance Between Platens	70 mm	115 mm
Güç / Power	800 W	1000W
Voltaaj / Voltage	230 V AC	230 V AC
Akım / Current	3.5 A	4.3 A
Frekans / Frequency	50 / 60 Hz	50 / 60 Hz
Dış Ölçüler (exbxy) / Dimensions (wxlhx)	240x270x450mm	320x340x520mm
Net Ağırlık / Net Weight	16 kg	29 kg

Buharlı Mum İndirme Cihazı

Steam Dewaxer

Kuyum dökümcüleri için çağdaş, sağlıklı bir mum indirme cihazı. Paslanmaz gövde ve ızgara. Uzun ömürlü çift çubuk rezistans. Elektronik ısı kontrolü. Açma kapama anahtarı işlevi de gören 120 dakikalık zaman saati. Su tahliye vanası. Fanus bekletme rafı. Kilitlenebilir tekerlekler sayesinde son derece pratik ve kullanışlı.

Asophisticated steam dewaxer for jewelry casters. Stainless steel body, grid and cover. Long life twin resistances. Electronic temperature control, a 120 minute timer also functioning as on/off switch. Water discharge valve, rack for flasks. Movable, kept stationary through lockable wheels. Easy charge & discharge.

- Paslanmaz Çelik Gövde / Stainless Steel Body
- Kolay Kullanım ve Temizlik / Easy Handling and Cleaning
- Dijital Sıcaklık Kontrolü / Electronic Temperature Control
- Zaman Ayarı / Time Control
- Portatif / Mobile
- Ekonomik / Economic



MODEL

	BMC-20	BMC-30
Havuc İç Ölçüler / Basin Dimensions	510x480x250mm	510x610x400mm
Max. Fanus Yükseklik / Max. Flask Height	230 mm	300 mm
Güç / Power	4 kW	4 kW
Voltaaj / Voltage	400V AC, 3 phase	400V AC, 3 phase
Frekans / Frequency	50 / 60 Hz	50 / 60 Hz
Dış Ölçüler (exbxy) / Dimensions (wxlhx)	660x740x960mm	660x870x1030mm
Net Ağırlık / Net Weight	50 kg	64 kg

Mum Kazanları

Wax Injector

Döküm atölyeleri için manuel çalışmaya ve hızlı üretime elverişli bir mum enjeksiyon kazanı. Dijital gösterge ile hassas sıcaklık kontrolü. Isı muhafazalı alüminyum kazanı, sağlam sac gövde, kazan sıcakken çıplak elle dahi tutulabilen bakalitli somunlar, kapağa monteli basınç saati, basınç regülatörü ve mum tahliye vanası. Kompresör yokluğunda regülatör herhangi bir ayak pedalı pompaya da bağlanabilir.

A fast, manuel wax injector suitable for casting workshops. Accurate temperature control with digital display. Aluminum wax pot, durable steel body, wax discharging valve, heat proof flynuts allowing handling even with naked hands when the unit is hot. Air pressure gauge and regulator mounted on cover. Unit can be connected to a foot pedal air pump too, if a compressor is not available.

MK-2000



PRIMA-2



MODEL

MODEL	MK-2000	PRIMA-2
Sıvı Mum Kapasitesi / Molten Wax Capacity	2 l	2 l
Max Sıcaklık / Max Temperature	99 °C	99 °C
Max. Basınç / Max. Pressure	2.5 bar	2.5 bar
Güç / Power	500 W	350W
Voltaj / Voltage	230 V AC	230 V AC
Dış Ölçüler (exbxy) / Dimensions (wx1xh)	260x380x390mm	190x190x340mm
Frekans / Frequency	50 / 60Hz	50 / 60Hz
Net Ağırlık / Net Weight	14 kg	8 kg

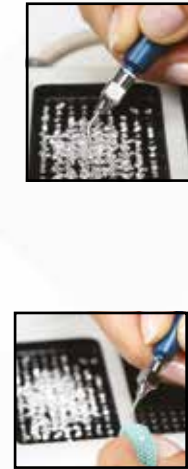
Taş Dizme Cihazları

Stone Setting Devices

Mumdan üretilen takılardaki taşların mum modele dizilmesi işlemi için mükemmel bir cihaz. Taşlar, sıcaklığı hassas bir ayarda tutan dijital kontrollü özel tasarlanmış ısıtıcı tablada ısıtılır ve cihaza bağlı vakumlu kalemle alınıp taşınmak suretiyle doğrudan doğruya mum veya reçine model üzerine yerleştirilir. Tabla sıcaklığının hassas kontrolü sayesinde taşların aşırı ısınması söz konusu olmadığından, taş mihlama işlemi mum veya reçine modelde tahribata yol açmadan gerçekleştirilebilir. Kullanımı son derece kolay bir elektrikli cihazdır. Ayrıca bir vakum pompası gerektirmez.

This device is a perfect solution for the wax setting system. Stones are warmed up on a specially designed heating plate and picked up with the built-in vacuum pen. This makes it possible to fix the stones directly into the wax or resin pattern by melting the surface of the wax. The temperature of the heating plate is controlled digitally in order to avoid destroying the wax or resin pattern due to excessive heat. It is an easy to use electrical device and it does not require any external vacuum pump.

TDC-02



TDC-11



MODEL

MODEL	TDC-02	TDC-11
Max. Çalışma Sıcaklığı / Max. Working Temperature	100 °C	100 °C
Taş Tablası Ebadı / Stone Tray Dimensions	4 x 7 cm (4ad./pcs.)	2 x 7 cm (2 ad./ pcs.)
Güç (2 adet ısıtıcı tabla) / Power (with 2 heating tables)	230W	90W
Voltaj / Voltage	230V AC	230V AC
Frekans / Frequency	50 / 60 Hz	50 / 60 Hz
Dış Ölçüler (exbxy) / Dimensions (wx1xh)	20x43x27 cm	20x18x14 cm
Net Ağırlık / Net Weight	18 kg	4 kg
Akım / Current	1,2 A	0,4 A

Hidrolik Boru Çekme & Konikleme Makinesi

Hydraulic Drawing Machine & Tube Sharpening

Haddeden çekilecek borulara ağız hazırlama veya çeşitli sanayi dallarında benzeri konikleme amaçlı, pratik, seri, hidrolik bir makinedir. Özellikle kaynaklı alyans yapımında kuyumcuların vazgeçemeyeceği bu makine, sürekli eritme ocağından çekilen dikişsiz borulara hadde ağız hazırlamakta birebirdir.

Kuyum imalatında kullanılabilicek muhtelif çap ve et kalınlığına sahip metal boruların kesitlerinin hadde ile adım adım küçültülmesi için tasarlanmış bir makinedir.

Machine designed to conically sharpen the tube ends in order to pass them through drawing dies to reduce the tube diameter. It is a practical and fast machine suitable for various industrial purposes, and especially for jewelers in bringing the diameter of continuously cast tubes to the ring sizes required.

Designed and realized to draw metal tubes of medium and big sections with a considerable reduction of their sections step by step by appropriate dies.



MODEL

BKC - 1,5

Hidrolik Çekme Gücü / Hydraulic Drawing Force	Max. 12 Ton
Basınç / Pressure	Max 180 bar
Boru Çekme Aralığı / Tube Diameter Range	14 - 28 mm
Boru Çekme Uzunluğu / Drawing Length	75 cm
Boru Çekme Hızı / Drawing Speed	30 mm / sec
Güç / Total Power	4 kW
Voltaaj / Voltage	400V AC, 3 phase
Frekans / Frequency	50 Hz
Dış Ölçüler (exbxy) / Dimensions (wxlh)	670 x 2260 x 1260 mm
Net Ağırlık / Net Weight	730 kg

Hidrolik Alyans Büyütme ve Küçültme Makinesi

Hydraulic Wedding Ring Sizer

Tüp sistemiyle üretilen kaynaklı alyans imalatçıları için büyük kolaylık. Kesilmiş alyans halkalarını hidrolik küçültme veya büyütme makinesi, malafa ile kontrole gerek duyulmayan ölçü garantisi, muhakkak iki elle basıp çalıştırabilme özelliği ve iki güvenlik sensörü ile yüksek emniyet hassasiyeti. 32 adet büyütme ve 20 adet küçültme aparatı ile birlikte.

Big facility for the wedding ring producers using tube casting system, Hydraulic Wedding Ring Sizer for upsizing & downsizing of cut rings. Size warranty that makes no need to control with mandrel, high safety sensitivity that the machine requires you to use both hands and has two safety sensors. Includes 32 pieces upsizing and 20 pieces downsizing apparatus.



- Ölçüde Hassasiyet / Fine sizing adjustments
- Ölçüde Garanti / Accurate sizing
- Yüksek Emniyet Hassasiyeti / Sensors for securing hands
- 32 Adet Büyütme ve 20 Adet Küçültme Aparatı / Includes 32 apparatus for upsizing, and 20 apparatus for downsizing processes

MODEL

WRS-25

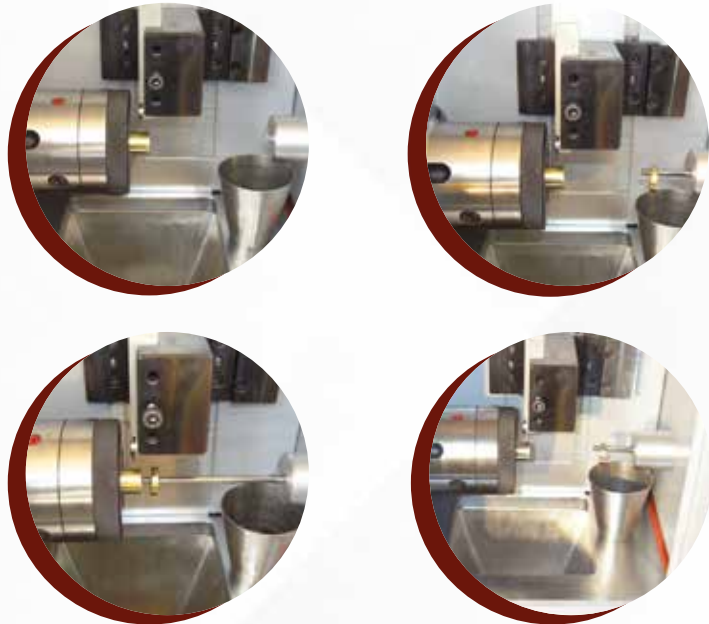
Baskı Kuvveti / Pressure Power	2.5 ton
Güç / Power	2,3 kW
Voltaaj / Voltage	400V AC, 3 phase
Frekans / Frequency	50 Hz
Dış Ölçüler (exbxy) / Dimensions (wxlh)	610x565x1550 mm
Net Ağırlık / Net Weight	210 kg

Otomatik Boru Kesme Makinesi

Automatic Tube Cutting Machine

Kuyumculukta özellikle alyans üreticileri için tasarlanmış bir boru kesme makinesidir. PLC operatör paneli üzerinden, ilerleme hızı ayarlanabilen kesici kalemle her ölçüde boyu (alyans genişliğini) hızlı bir şekilde kesebilme özelliği. Operatör panelinden seçilen mönüler yardımıyla, arzu edilen her türlü hassasiyette ayar hızla yapılabilir, kontrol edilebilir, istenen ölçü ve sayıda kusursuz kesim kol gücü kullanılmadan ve operatörü yormadan gerçekleştirilebilir. Talaşın ve kesilen yüzükleri ayrı ayrı haznelerde toplama özelliği.

A tube cutting machine designed especially for jewelry industry, for manufacturing wedding rings without soldering. A sophisticated very fast machine giving the opportunity to cut as many rings as desired, automatically, with the same width and numbers as adjusted on the control panel by choosing the relevant menus and assigning the appropriate values for the working parameters. Cutter speed adjustable. Rings cut and metal shavings collected at separate chambers. No operator fatigue.



MODEL	BK-26
Kesme Kapasitesi / Cutting Capacity	Ø 14 - Ø 26 mm
Kesme Eni / Cutting Width	0,6 - 20 mm
Kesme Hızı / Cutting Speed	8 - 10 pcs./min.
Maks. Kesme Kalınlığı / Max. Cutting Thickness	5 mm
Güç / Power	1,9 kW
Voltaj / Voltage	400V AC
Frekans / Frequency	50 Hz
Dış Ölçüler pistonlu (exbxy) / Dimensions with piston (wxlhx)	590x1610x1330 mm
Net Ağırlık / Net Weight	330 kg

Manyetik Parlatma Makinesi

Magnetic Polishing Machine



Manyetik Parlatma Makinesi, altın, gümüş, bronz gibi madenlerden imal edilmiş takı ve aksesuarların parlatılmasını sağlar. Çapı 0,40 mm, hatta daha da ince paslanmaz çelik iğneler, ulaşılması zor yerlere dahi girerek objenin parlatılmasında bütünlük sağladığından, manyetik parlatma makinesi kaplama öncesi yüzey parlatma işlemlerinde kusursuz ve zahmetsiz bir çözüm sunar. Birçok güçlü mıknatıstan oluşan manyetik diskin hızlı dönüşü, sabit ve kapaklı hazne içindeki takı ve aksesuarlarla iğneler arasındaki üstün sürtünmeyi sağlamaktadır. Manyetik diskin değiştirilebilir nitelikteki dönüş hızı kolayca istenilen değere ayarlanabilir. Makine, kontrol paneli üzerindeki 30 dakikalık mekanik zaman saati sayesinde belirlenen çalışma süresi sonunda otomatik olarak duracak şekilde tasarlanmıştır.

Magnetic Polishing Machine is best suited for polishing jewelry items and accessories made of gold, silver, and bronze. Tiny stainless steel pins of diameter 0.40 mm and even smaller can achieve a complete polishing by entering the most inaccessible parts, thus offering trouble free solutions to the surface polishing problems prior to plating. Fast rotational speed of the magnetic disc with strong magnets provides the ideal friction between the pins and the objects within the stationary tank. The cover of the tank is a guarantee for the operational safety. The rotational speed of the magnetic disc is easily adjusted to the desired value. The mechanical 30-minute-timer on the control panel terminates the polishing operation automatically at the end of the time selected.

- Uzun Ömürlü Tank / Durable Tank
- Hız Ayarı / Adjustable Speed
- Ayarlanabilir Çalışma Zamanı / Adjustable Operation Time
- Güvenilir & Hassas / Reliable & Accurate

MODEL	MP-1400TP
Parlatma Kapasitesi / Polishing Capacity	1,0 kg
İğne Kapasitesi / Pin Capacity	400 gr
Tank Hacmi / Tank Volume	7,5 lt
Motor Devri / Motor Speed	2800 rpm
Güç / Power	750 W
Voltaj / Voltage	230V AC
Frekans / Frequency	50 Hz
Boyutlar (exbxy) / Dimensions (wxlhx)	450x450x1470 mm
Net Ağırlık / Net Weight	65 kg

Bilyalı Parlatma Vibratör BPV Serisi

Ball Burnishing Tumbler BPV Series

Altın, gümüş, bronz, zamak parçaların yüzey parlatma işlemlerinde; pirinç, alüminyum ve çinko parçaların kaplama ve boyama öncesi yüzey parlatma işlemlerinde kusursuz ve zahmetsiz bir çözüm sunar.

Offers a perfect and easy solution in surface polishing of gold, silver, bronze and white metal parts, in precleaning and surface polishing of articles made of iron, aluminum, zinc and various alloys before plating and painting.

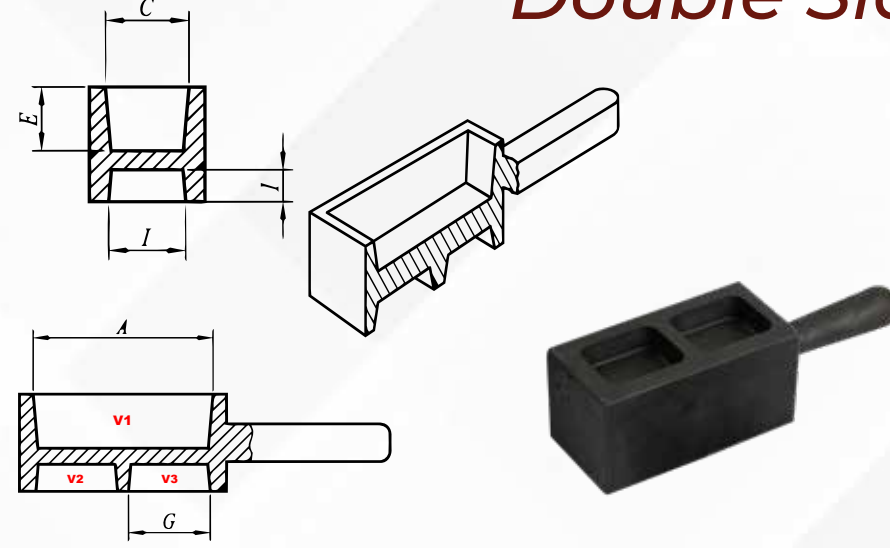
- Paslanmaz Çelik Gövde / Stainless Steel Body
- Dayanıklı Motor / Heavy Duty Motor
- Uzun Ömürlü PU Tank / Durable PU Tank
- Sessiz Kapak Seçeneği / Soundproof Cover Alternative



MODEL	BPV-50	BPV-50K w/cover	BPV-18	BPV-18K w/cover
Kuvvet Hacmi / Basin Volume	16,5 l		6 l	
Kuvvet Ebadı / Basin Dimensions	17x44x24 cm		16x25x16 cm	
Bilye Kapasitesi / Ball Capacity	50 kg		18 kg	
Motor Devri / Motor Speedy	3000 rpm		3000 rpm	
Güç / Power	450 W		260 W	
Voltaj / Voltage	400V AC		400V AC	
Akım / Current	0,8 A		0,6 A	
Frekans / Frequency	50 Hz		50 Hz	
Net Ağırlık (Bilyesiz) / Weight (w/o balls)	85 kg	105 kg	55 kg	69 kg
Dış Ölçüler / Dimensions (exbxy) (wxlxh)	410x850x600mm	470x850x730mm	390x730x470mm	460x710x580mm

Raporluk Derecesi Çift Taraflı

Double Side Ingot Mould

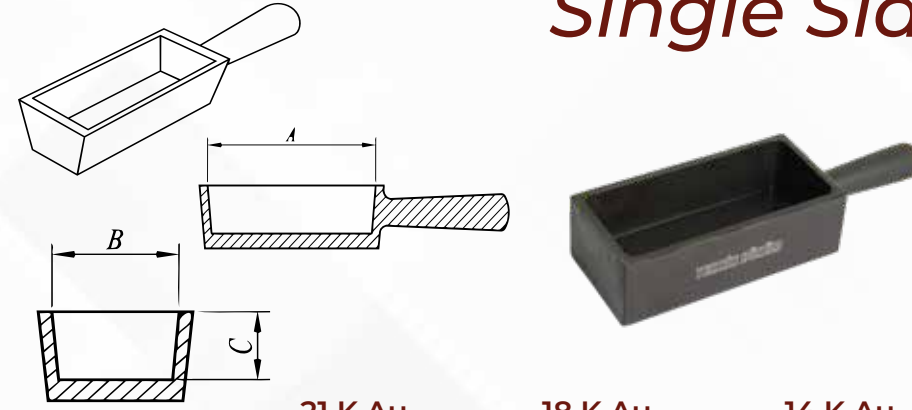


Code	A	C	E	G	I	i
RK-1	80	32	25	37	31	12
RK-2	110	45	30	50	40	15
RK-3	170	70	50	77	65	25

		21 K Au	18 K Au	14 K Au	10 K Au	925 Ag
RK-1	V1	1080 g	925 g	720 g	515 g	620 g
	V2-V3	230 g	200 g	155 g	110 g	130 g
RK-2	V1	2500 g	2150 g	1670 g	1190 g	1440 g
	V2-V3	500 g	430 g	335 g	240 g	870 g
RK-3	V1	10040 g	8600 g	6700 g	4780 g	5770 g
	V2-V3	2110 g	1810 g	1400 g	1000 g	1210 g

Raporluk Derecesi Tek Taraflı

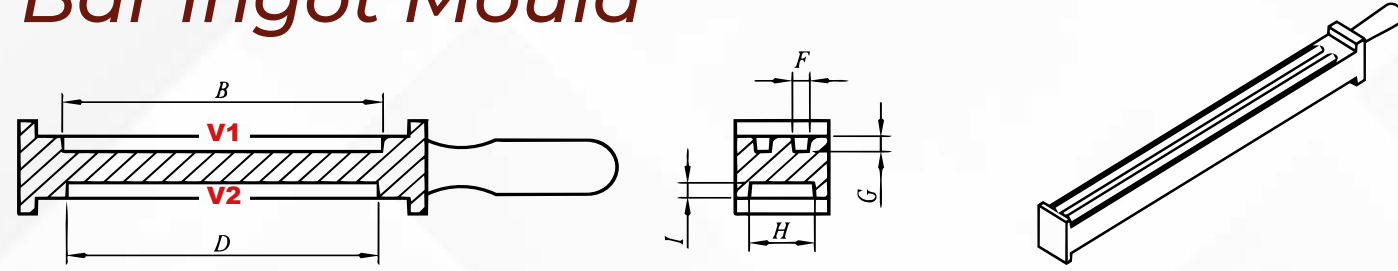
Single Side Ingot Mould



Code	A	B	C
RK-4	157	72	42
RK-5	195	85	50
RK-AH	170	50	42

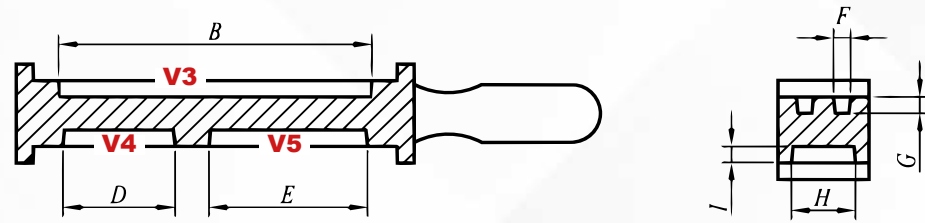
		21 K Au	18 K Au	14 K Au	10 K Au	925 Ag
RK-4		8010 g	6870 g	5340 g	3820 g	4600 g
RK-5		14000 g	12000 g	9330 g	6600 g	8040 g
RK-AH		6020 g	5160 g	4020 g	2870 g	3280 g

Çubuk Derecesi, Çift Taraflı, Açık Bar Ingot Mould



Code	B	D	F	G	H	I
CK-1	145	145	6	6	15	6

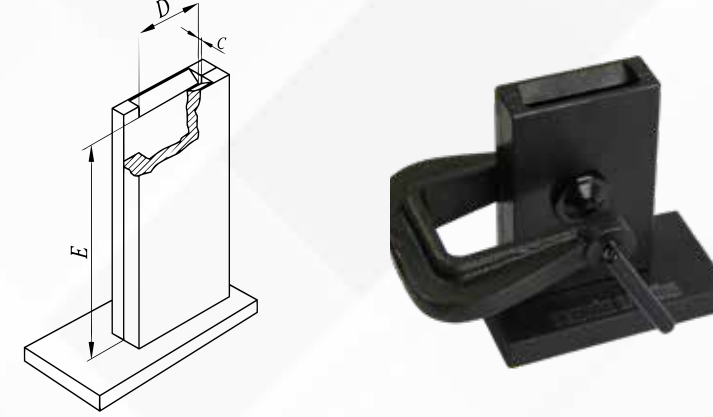
		21 K Au	18 K Au	14 K Au	10 K Au	925 Ag
CK-1	V1	88 g	75 g	58 g	42 g	48 g
	V2	220 g	189 g	147 g	105 g	121 g



Code	B	D	E	F	G	H	I
CK-2	240	90	130	7	7	15	7
CK-3	485	180	280	10	10	38	12

		21 K Au	18 K Au	14 K Au	10 K Au	925 Ag
CK-2	V3	198 g	170 g	132 g	95 g	109 g
CK-2	V4	159 g	137 g	106 g	76 g	87 g
CK-2	V5	230 g	197 g	154 g	110 g	126 g
CK-3	V3	818 g	702 g	546 g	390 g	448g
CK-3	V4	1385 g	1187 g	923 g	659 g	758 g
CK-3	V5	2155 g	1847 g	1437 g	1026 g	1181 g

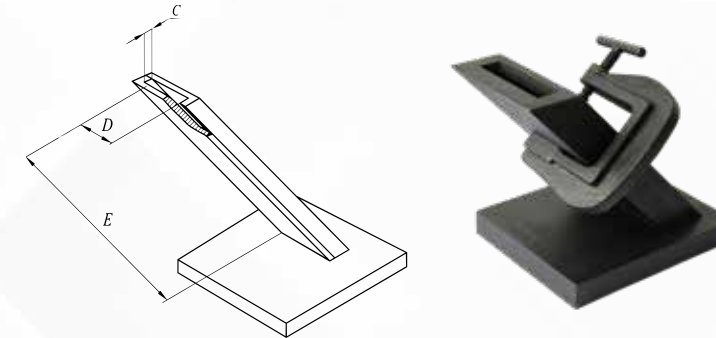
Astar Derecesi, Dik, Kapalı Vertical Flat Sliding Ingot Mould



Code	C	D	E
AK-1	6	40	83
AK-2	7	70	133
AK-3	8	70	220
AK-4	11	110	325
AK-5	8	160	160

	21 K Au	18 K Au	14 K Au	10 K Au	925 Ag
AK-1	335 g	285 g	220 g	160 g	190 g
AK-2	1100 g	940 g	730 g	520 g	630 g
AK-3	2080 g	1780 g	1380 g	990 g	1195 g
AK-4	6640 g	5690 g	4420 g	3160 g	3810 g
AK-5	3450 g	2960 g	2300 g	1640 g	1985 g

Astar Derecesi, Eğik, Kapalı Oblique Flat Sliding Ingot Mould

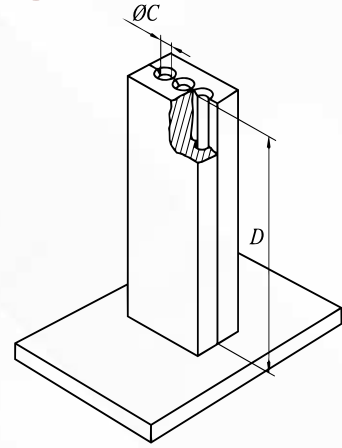


Code	C	D	E
EAK-3	8	80	235
EAK-5	11	110	315
EAK-6	11	110	390
EAK-7	20	110	335

	21 K Au	18 K Au	14 K Au	10 K Au	925 Ag
EAK-3	2530 g	2170 g	1690 g	1210 g	1460g
EAK-5	6430 g	5510 g	4280 g	3060 g	3700 g
EAK-6	7960 g	6830 g	5310 g	3790 g	4580 g
EAK-7	12440 g	10660 g	8300 g	5920 g	6810 g

Çubuk Derecesi, Dik, Kapalı Vertical Bar Ingot Mould

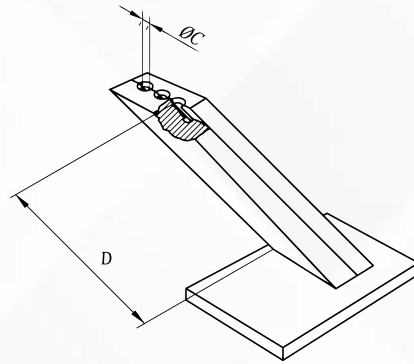
Code	C	D
DCK-1	Ø 10	400
DCK-2	Ø 12	400
DCK-3	Ø 10	430
DCK-4	Ø 10	510



	21 K Au	18 K Au	14 K Au	10 K Au	925 Ag
DCK-1	530 g	450 g	350 g	250 g	300 g
DCK-2	760 g	650 g	510 g	360 g	440 g
DCK-3	570 g	490 g	380 g	270 g	330 g
DCK-4	675 g	580 g	450 g	320 g	390 g

Çubuk Derecesi, Eğik, Kapalı Oblique Bar Ingot Mould

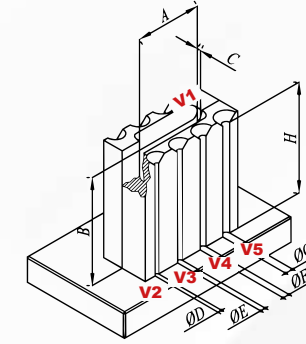
Code	Number of Canals / Kanal Sayısı	C	D
ECK-1-3	3	Ø 10	350
ECK-2-3	3	Ø 10	380
ECK-3-3	3	Ø 12	470
ECK-4-3	3	Ø 14	550
ECK-1-5	5	Ø 14	350



	21 K Au	18 K Au	14 K Au	10 K Au	925 Ag
ECK-1-3	460 g	400 g	310 g	220 g	265 g
ECK-2-3	500 g	430 g	335 g	240 g	290 g
ECK-3-3	900 g	770 g	600 g	430 g	515 g
ECK-4-3	1430 g	1220 g	950 g	680 g	780 g
ECK-1-5	910 g	780 g	610 g	435 g	520 g

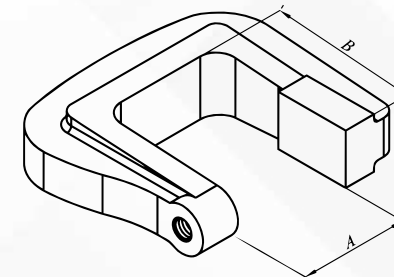
Astar + Çubuk Derecesi, Dik, Kapalı Vertical Flat + Bar Ingot Mould

Code	A	B	C	D	E	F	G	H
ACK-1	50	80	4	Ø 3	Ø 4	Ø 5	Ø 6	83
ACK-2	80	100	6	Ø 8	Ø 8	Ø 8	Ø 8	103



		21 K Au	18 K Au	14 K Au	10 K Au	925 Ag
ACK-1	V1	270 g	230 g	180 g	125 g	145 g
	V2	9,9 g	8,5 g	6,6 g	4,7 g	5,4 g
	V3	17,6 g	15,1 g	11,7 g	8,4 g	9,6 g
	V4	27,5 g	23,5 g	18,3 g	13,1 g	15,1 g
	V5	39,6 g	33,9 g	26,4 g	18,8 g	21,7 g
ACK-2	V1	810 g	695 g	540 g	385 g	440 g
	V2-V3-V4-V5	85 g	75 g	58 g	41 g	48 g

İşkence Dereceleri İçin Clamp for Ingot Mould



	Code	C	D
Küçük Boy	No:1	50	65
Orta Boy	No:2	60	100
Büyük Boy	No:3	80	100

Notlar / Notes

This image shows a blank sheet of white paper with horizontal ruling lines. The lines are evenly spaced and run across the width of the page. A faint, light gray watermark is visible diagonally across the center of the page, featuring a stylized letter 'S' or similar graphic element. The overall appearance is that of a clean, unused piece of stationery.

Notlar / Notes

This image shows a blank sheet of white paper with horizontal ruling lines. The lines are evenly spaced and run across the width of the page. There is a faint, light gray background pattern consisting of large, overlapping diamond shapes. The overall appearance is that of a clean, unused piece of stationery or a template for writing.



TEKNİK DÖKÜM Kaplama Malzemeleri Sanayi ve Ticaret A. Ş.

*Main Office: Deliklikaya Mah. Teskoop Özel Endüstri Bölgesi
Kısıklı Cad. No: 69, 34555 Arnavutköy - İstanbul / TURKEY*

Tel: +90 212 444 8 351

Fax: +90 212 652 19 97

*Showroom : Yenibosna Merkez Mah. Ladin Sok. No:4, Kuyumcukent
Atölye Bloğu Zemin Kat, 1.Sok. No:1 34197 Bahçelievler - İstanbul / TURKEY*

Tel: +90 212 518 57 57

Fax: +90 212 603 01 40

www.teknikdokum.com

e-mail: info@teknikdokum.com