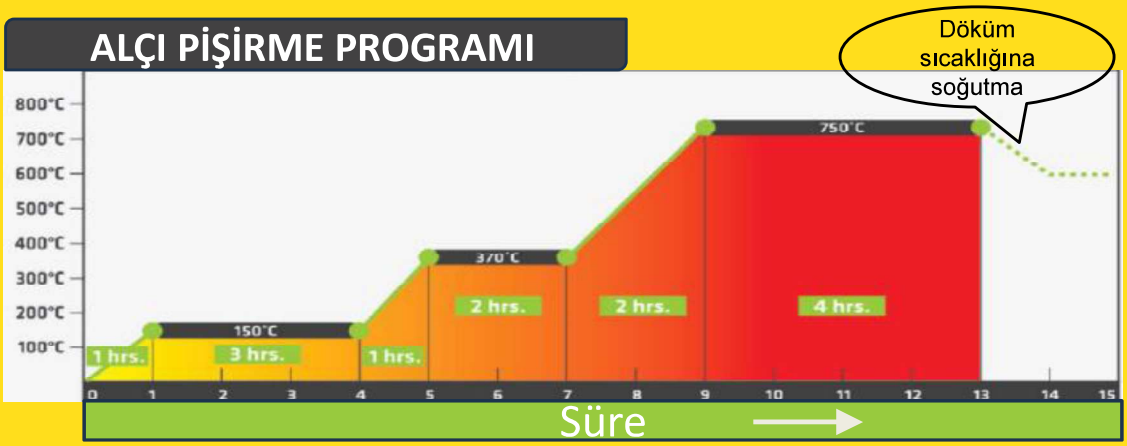
CAST-AU
INVESTMENT POWDER

Paladyum, **22 ayara kadar sarı** ve **beyaz altın** dökümü için geliştirilmiş ve mükemmelleştirilmiş bir döküm alçısıdır. **Cast-AU**, son derece pürüzsüz döküm yüzeyini elde etmek için özel olarak derecelendirilmiş refrakter bileşenler ve kontrol kimyasalları içerir. Böylece piyasadaki en kullanıcı dostu döküm alçılarından biri haline gelmiştir.

ALÇI PİŞİRME PROGRAMI



ALÇI-SU ORANI

Alçı/Toz Oranı	Alçı (Kg.)	Su (cc.)
Otomatik Vakumlama ve Alçılama Mak.	1	380
El ile Karıştırma	1	400
Su Sıcaklığı °C	21-24	21-24

Alçı oranını %1 artırmak toplam süreyi yaklaşık 1 dakika azaltır.

KARIŞTIRMA AŞAMALARI

Makine ile Vakum Altında Karıştırma		El ile Karıştırma ve Vakumlama	
0 dk	Alçı ve Suyun Tartılması	0 dk	Alçı ve Suyun Tartılması
0 dk	Suya Alçının Eklenmesi	4 dk	Suya Alçının Eklenmesi ve Karıştırılması
5 dk	Karıştırma ve Vakumlama	3 dk	Hazneyi Vakumlama
2 dk	Fanusları Doldurma	1 dk	Fanusları Doldurma
1 dk	Fanusları Vakumlama	1 dk	Fanusları Vakumlama
8 dk	**Toplam Süre**	**8 dk**	**Toplam Süre**

*İşlem sonunda fanusların 90-120dk. bekletilmesi önerilir.



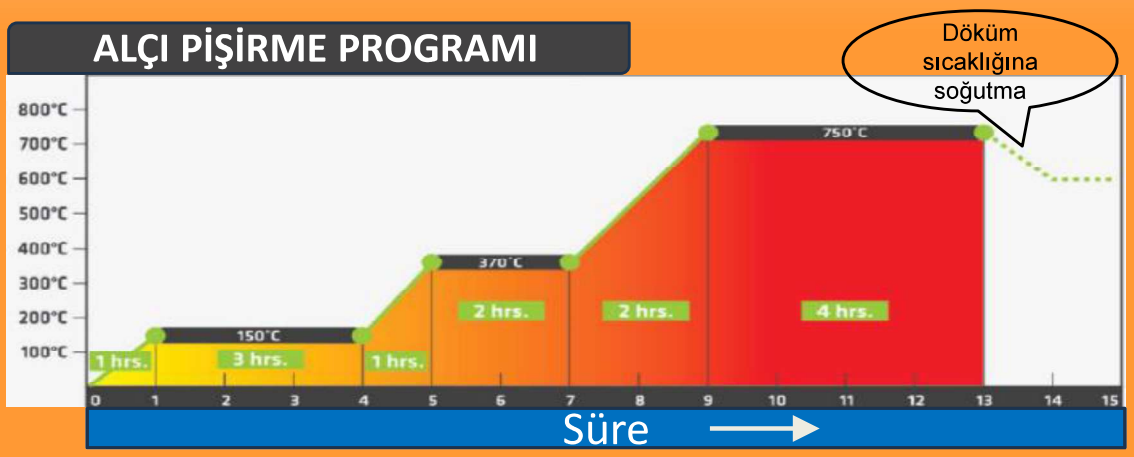
Pürüzsüz döküm yüzeylerini elde etmek için özel olarak boyutlandırılmış yüksek saflıkta refrakter taneler; zengin, kremsi ve kolay dökülebilen bir kıvam sağlar.
Sadece Amerika menşeli özel birinci sınıf kristobalit kullanılmıştır.
Mum üzerindeki yüzey gerilimini azaltarak hava kabarcığı oluşmadan döküm yapılmasını sağlar.
Tüm enjeksiyon mumları ile yaygın plastik model malzemeleriyle uyumlu kontrollü genleşme özellikleri içerir.
Son işlem süresini kısaltır, zamandan ve maliyetten tasarruf sağlar.

TEKNİK DÖKÜM
KUYUMCULUK

CAST-AG
INVESTMENT POWDER

Cast-AG, birden fazla döküm uygulaması için tek bir yatırım malzemesi kullanmayı tercih edenler için tasarlanmış, yüksek kaliteli bir döküm alçısıdır. **Cast-AG**, **gümüş** ve **18 ayara kadar altın** dökümleri için mükemmel bir seçim olup, karmaşık tasarım **gümüş** üretmek için üstün bir performans sunar.

ALÇI PİŞİRME PROGRAMI



ALÇI-SU ORANI

Alçı/Toz Oranı	Alçı (Kg.)	Su (cc.)
Otomatik Vakumlama ve Alçılama Mak.	1	380
El ile Karıştırma	1	400
Su Sıcaklığı °C	21-24	21-24

Alçı oranını %1 artırmak toplam süreyi yaklaşık 1 dakika azaltır.

KARIŞTIRMA AŞAMALARI

Makine ile Vakum Altında Karıştırma		El ile Karıştırma ve Vakumlama	
0 dk	Alçı ve Suyun Tartılması	0 dk	Alçı ve Suyun Tartılması
0 dk	Suya Alçının Eklenmesi	4 dk	Suya Alçının Eklenmesi ve Karıştırılması
5 dk	Karıştırma ve Vakumlama	3 dk	Hazneyi Vakumlama
2 dk	Fanusları Doldurma	1 dk	Fanusları Doldurma
1 dk	Fanusları Vakumlama	1 dk	Fanusları Vakumlama
8 dk	**Toplam Süre**	**8 dk**	**Toplam Süre**

*İşlem sonunda fanusların 90-120dk. bekletilmesi önerilir.



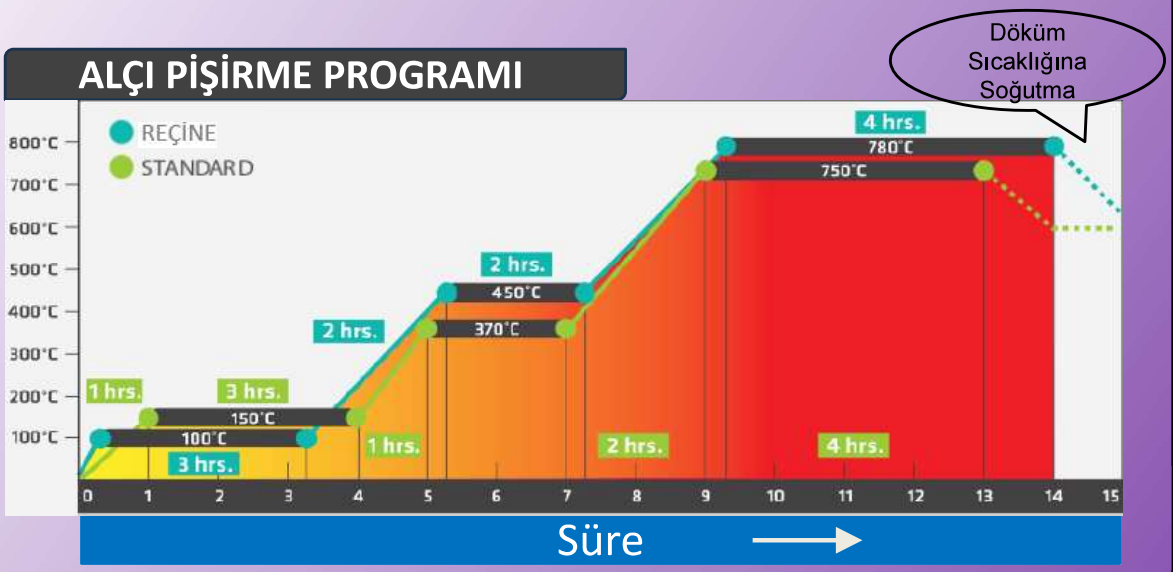
İnce, kremsi ve kolay dökülebilir bir kıvam sağlar.
Çeşitli döküm uygulamaları için uygundur.
Yaygın olarak kullanılan tüm enjeksiyon mumlarıyla uyumludur.
Farklı karıştırma ekipmanları ve tekniklerinin kullanılmasına olanak tanır.
Mum üzerindeki yüzey gerilimini azaltır – Son derece porozitesiz ve pürüzsüz döküm yüzeyi sağlar.
Döküm sonrası kolay temizlenir.

TEKNİK DÖKÜM
KUYUMCULUK

CAST-RESIN
INVESTMENT POWDER

Cast-RESIN, TEKNİK DÖKÜM tarafından geliştirilen, yeni nesil bir **döküm alçısı** olup, günümüzün çeşitli model malzemeleri için **sürekli olarak üstün, ultra pürüzsüz döküm yüzeyleri sağlayan** önemli bir yeniliktir. Bu malzemeler arasında **standart enjeksiyon mumları, modelaj mumları, reçine modeller (DLP, SLA), mum bazlı polimerler ve hibrit mum/plastik modeller** yer almaktadır.

ALÇI PİŞİRME PROGRAMI



ALÇI-SU ORANI

Alçı/Toz Oranı	Alçı (Kg.)	Su (cc.)
Otomatik Vakumla ve Alçılama Mak.	1	380
El ile Karıştırma	1	400
Su Sıcaklığı °C	21-24	21-24

Alçı oranını %1 artırmak toplam süreyi yaklaşık 1 dakika azaltır.

KARIŞTIRMA AŞAMALARI

Makine ile Vakum Altında Karıştırma		El ile Karıştırma ve Vakumlama	
0 dk	Alçı ve Suyun Tartılması	0 dk	Alçı ve Suyun Tartılması
0 dk	Suya Alçının Eklenmesi	4 dk	Suya Alçının Eklenmesi ve Karıştırılması
5 dk	Karıştırma ve Vakumlama	3 dk	Hazneyi Vakumlama
2 dk	Fanusları Doldurma	1 dk	Fanusları Doldurma
1 dk	Fanusları Vakumlama	1 dk	Fanusları Vakumlama
8 dk	**Toplam Süre**	**8 dk**	**Toplam Süre**

*İşlem sonunda fanusların 90-120dk. bekletilmesi önerilir.



Son derece kullanıcı dostu formül
Kolayca karışır, kremsi ve kolay dökülebilir bir kıvam oluşturur.
Çevre dostu kontrol kimyasalları içerir.
830°C'ye kadar üstün ısı direnci sağlar.
Poroziteyi azaltır ve son işlem süresini kısaltır.
En ince detayları bile yakalar – Cast-RESIN, oldukça pürüzsüz döküm yüzeyleri sağladığını kanıtlamıştır.

TEKNİK DÖKÜM
KUYUMCULUK